

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 1/18	

Trunk support

Trunk support narrow back

If the trunk support needs to be mounted on a seat with a narrow back, assembly set 103425-99-0 will be required. The assembly procedure is shown on page 6 of these instructions.

List of parts that should be in the set

Always included:

2 pcs Brackets, right and left.

Depending on model, the following will be included:

2 pcs Cushions, A.
 2 pcs Covers for cushion A.
 2 pcs Cushions, E.
 2 pcs Covers for cushion E.
 2 pcs Cushions, F.
 2 pcs Covers for cushion F.

Read the instructions carefully *before* starting installation



Fig. 1. Cushion A. The set with order number 103080-99-0 contains cushions and brackets, Fig. 6. Order number 103050-99-0 also contains a cushion cover.



Fig. 2. Cushion E. The set with order number 103084-99-0 contains cushions and brackets, Fig. 6. Order number 103062-99-0 also contains a cushion cover.



Fig. 3. Cushion F. The set with order number 103082-99-0 contains cushions and brackets, Fig. 6. Order number 103056-99-0 also contains a cushion cover.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 2/18	

Assembly details

The trunk support can be mounted at several different heights. The part of the bracket mounted on the back rest has sliding grooves permitting adjustment for height. If this is insufficient, the forks on which the cushions are mounted can be reversed by undoing the outer joint and mounting them from the opposite side of the bracket arm.

High or low mounting positions, see Figs. 4 and 5, can be achieved by dismounting the joint/locking part, Fig. 6, and switching between right and left brackets. They are then turned 180° and mounted.

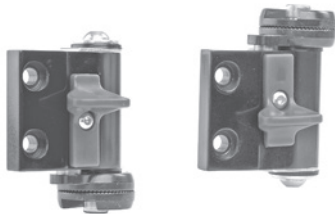


Fig. 6. Switching sides on the joint/locking part and then turning them by 180°, permits high or low mounting position.

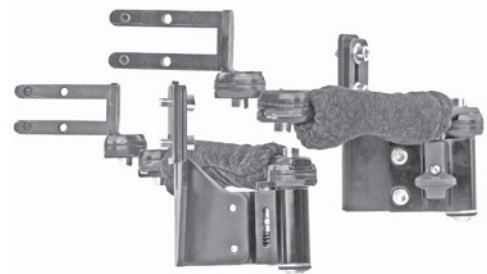


Fig. 4. Trunk support brackets in high position.

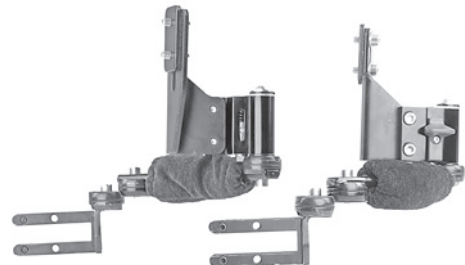


Fig. 5. Trunk support brackets in low position.

Assembly of cushion and trunk support bracket

The assembly method is the same regardless of the cushion alternative selected.

The cushion can be identified by the letter of the alphabet moulded into it. Figure 8.

The assembly kit includes a bracket for left or right-hand fixing. Figures 4 and 5.

The trunk support bracket has a locking screw on each of the fork pins. See figures 4 and 5. Unscrew the two locking screws.

Some of the cushions have a protective plastic plug in the grooves, which must be removed before mounting the cushion.

Slide the fork pins into the grooves, Fig. 7. How far in will depend on the distance desired compared to the back rest. Fix the cushion by screwing in both the locking screws.

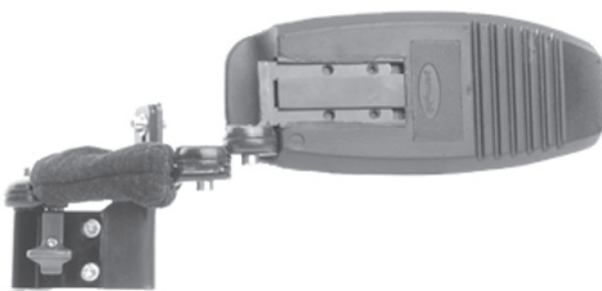


Fig. 7. Assembly of cushion and bracket. Slide the bracket forks into the grooves on the cushion.



Fig. 8. The moulded identification letter.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 3/18	

Attachment of accessory on Corpus

Mount the brackets in the pre-drilled holes in the back rest, Fig. 9. If the holes are missing, drill them according to the dimensions in Fig. 9. If the seat has a sliding back, drill two holes only, as shown on Fig. 10. Drill the holes with a 6.5 mm bit. Fig. 11 shows trunk supports mounted on the back.

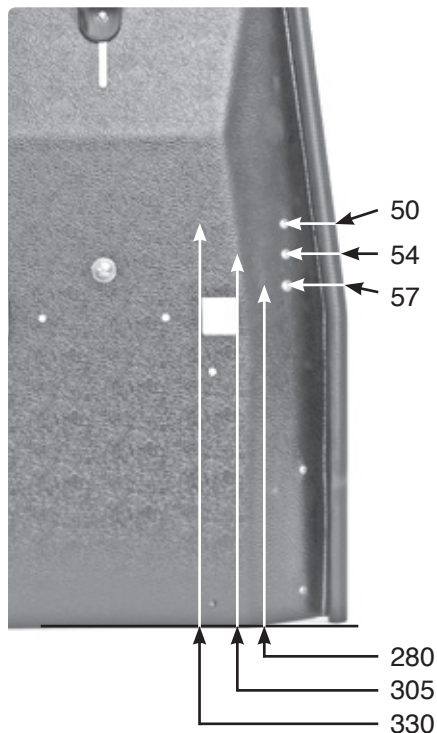


Fig. 9. If there are no pre-drilled holes, drill them according to the given dimensions. Dimensions are given in millimetres and are measured from each edge.

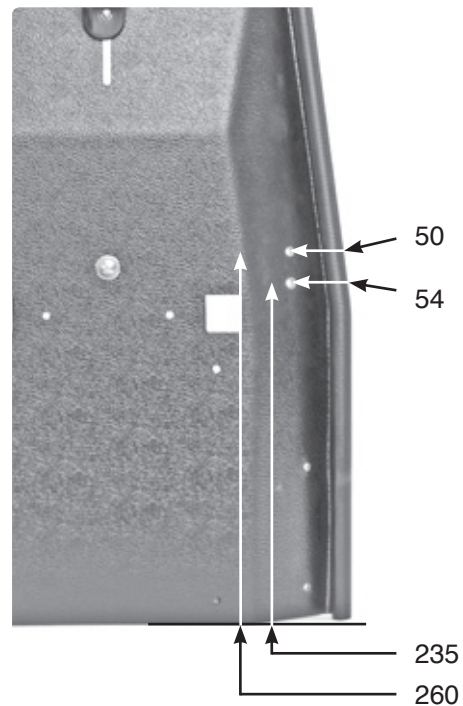


Fig. 10. If the chair has a sliding back, drill the holes according to the dimensions given above. Dimensions are given in millimetres and are measured from each edge.



Fig. 11. Trunk support mounted on normal-width back.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21		Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 4/18

Attachment of accessory on PS Jr & TS/TS Jr.

1. Adapt the Trunk supports by turning the Trunk Support arm 180°. The arm is mounted with one screw. Mount according to fig. 12.

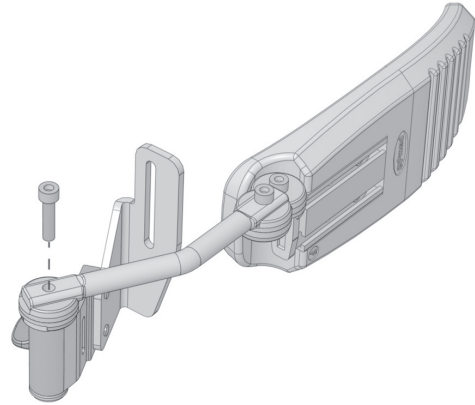


Fig. 12. Mounting of Trunk Support Arm.

2. **PS Jr:** Mount the Trunk support on the Back Rest using the accompanying screws(M6x25). See fig. 13.

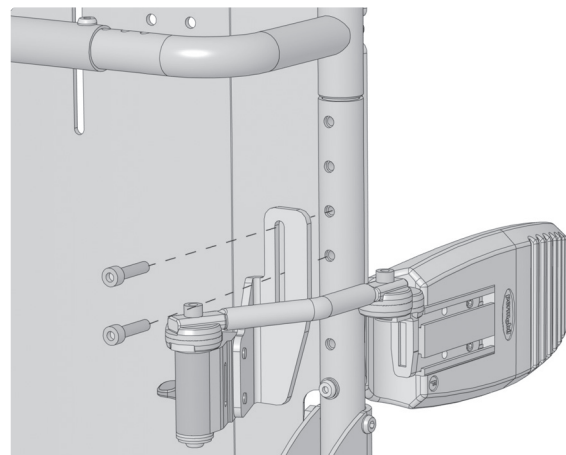


Fig. 13. Mounting the Trunk support on PS Jr.

TS/TS Jr: Dismount the bracket used when fitting on PS Jr. Dismount and remount the release button on the other side of the hinge. Remove the rubber protection on the back rest frames lower edge and fit the nuts into the groove of the back rest frame. See fig.

Mount the Trunk support on the Back Rest using the accompanying screws(M6x16). See fig. 14.

Refit the rubber protection on the back rest frames lower edge.

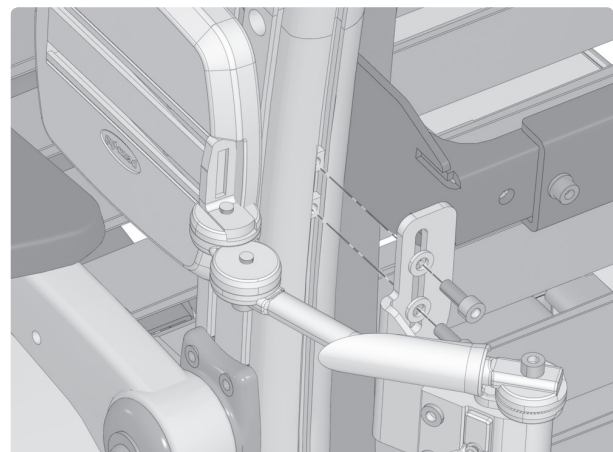


Fig. 14. Mounting the Trunk Support on TS/TS Jr.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21		Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 5/18

Adjustment of accessory

Apart from adjustments to the height of the trunk support, as discussed earlier, the distance to the back rest can also be adjusted, with adaptation to individual trunk measurements.

The distance to the back support is adjusted by loosening the screws holding the cushion. Set the desired distance and fix the trunk support with the screws. See fig. 7.

There are two ways of adapting the supports to individual trunk measurements. This is made possible by adjusting three joints. Undo the joint on the joint/locking part, Fig. 6, and adjust the desired distance between the cushions. Adjust the angle with the body using the outermost joint on the trunk support arm. Tighten the screws after adjustment.

The second type of adaptation is shown in Fig. 15. There are two joints next to where the cushion is fixed to the trunk support. These allow adjustment of both the gap between the cushions and the distance from the back support.



Fig. 15. Adjusting the trunk support to the user's requirements. Adjustment using the rear joint.



Fig. 16 Preliminary adjustment of the trunk support using the outer joints.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 6/18	

Trunk support on Corpus with narrow back

Order no.: 103425-99-0

List of parts that should be in the set

- 2 pcs Brackets, right and left.
- 2 pcs Screws M5x12.
- 4 pcs Screws M6x16.
- 2 pcs Stop.

Fitting

If the trunk support needs to be mounted on a Corpus with a narrow back, a modified bracket, order no. 103425—99-0 will be required.

1. Remove the ordinary bracket from the Trunk support, it's fitted with two screws. See fig. 17.
2. Remove the release button. See fig. 17.

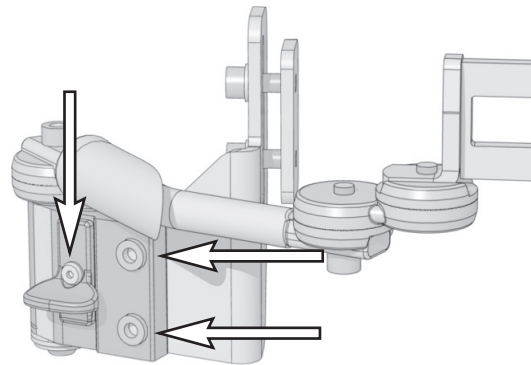


Fig. 17. Remove the bracket and the release button.

3. Fit the trunk support on the modified bracket, fit the release button on the inner side of the Trunk support. See fig. 18.

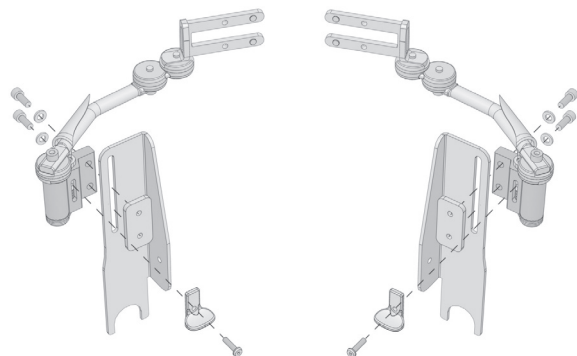


Fig. 18. Fitting the modified bracket and the release button.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 7/18	

- Remove the backrest by loosening the locking peg and the locking knobs on the back of the backrest. Push the upper part of the back support slightly forward to release it from the locking peg and lift the backrest upwards to remove it. See fig. 19.

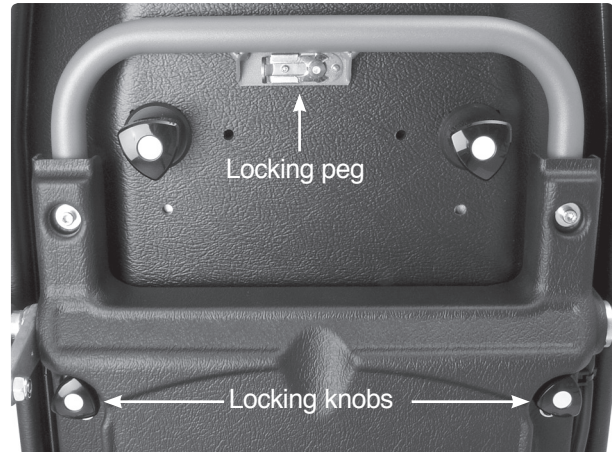


Fig. 19. Release the Locking Peg and Knobs.

- The semicircular opening on the lower part of the bracket must straddle the shaft which holds the armrests. Screw the bracket into the metal tube supporting the plastic cover using an M5x12 screw
- Refit the back rest. See Fig. 19.



Fig. 20. Mounting the trunk support.

Adjustment

Adjustment of the accessory is performed as described earlier. See page 5.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 8/18	

Trunk support on VS with narrow back*Order no.: 1825003*

If the trunk support needs to be mounted on a VS with a narrow back, a modified bracket, order no. 1825003 will be required.

1. On the front side of the back rest, measure and mark where to drill the holes. See figures below.
2. Drill holes $\varnothing$ 6,5mm.
3. Fit the Trunk support on the back rest using the separate delivered bracket.

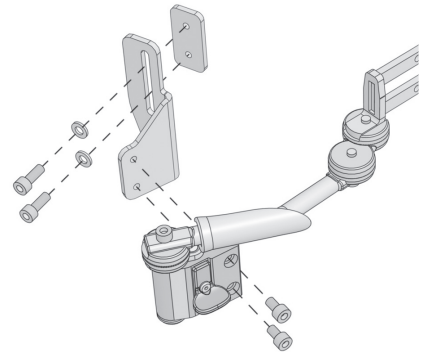


Fig. 21. The Trunk Support is mounted with a separate delivered bracket (Order. no. 1825003).

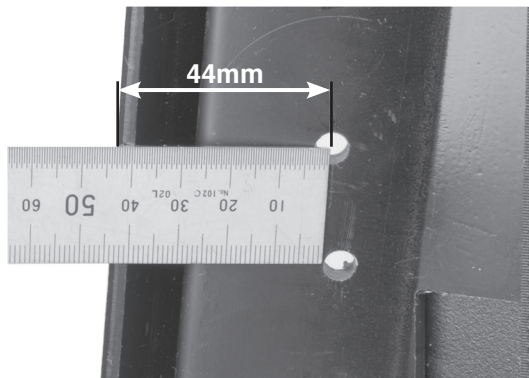


Fig 22. The upper hole should be positioned 44mm. from the edge of the Back Rest. $\varnothing$ 6,5mm.

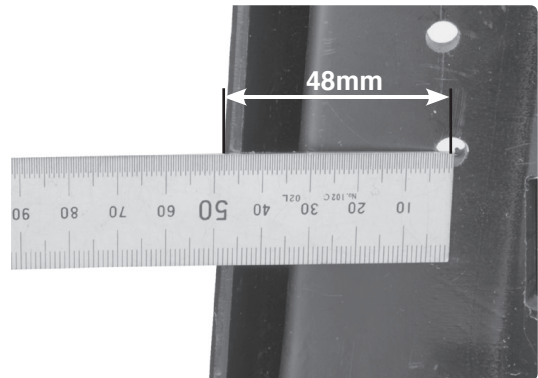


Fig. 23. The lower hole should be positioned 48mm. from the edge of the Back Rest. $\varnothing$ 6,5mm.

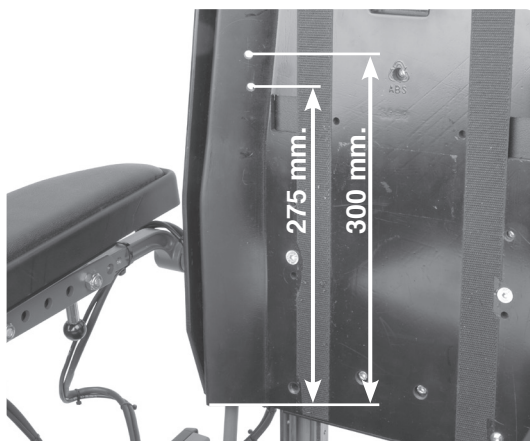


Fig. 24. The position of the holes, measured from the lower edge of the Back Rest.



Fig. 25. The Trunk Support fitted.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 9/18	

Trunk support on VS with extra short back

Order no.: 1825003

If the trunk support needs to be mounted on a VS with a extra short back, a modified bracket, order no. 1825003 will be required.

1. On the front side of the back rest, measure and mark where to drill the holes. See figures below.
2. Drill holes $\varnothing$ 6,5mm.
3. Fit the Trunk support on the back rest using the separate delivered bracket.

A and B measure, at different backrest widths.

Item (w×h)	A (mm)	B (mm)
311819 (346x475)	44	48
321315 (400x475)	48	52
321323 (450x475)	48	52

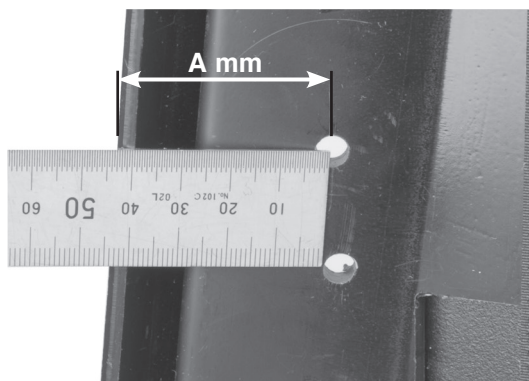


Fig 27. The upper $\varnothing$ 6.5 mm. hole drilled according to the table (A mm.) from back-rest edge.

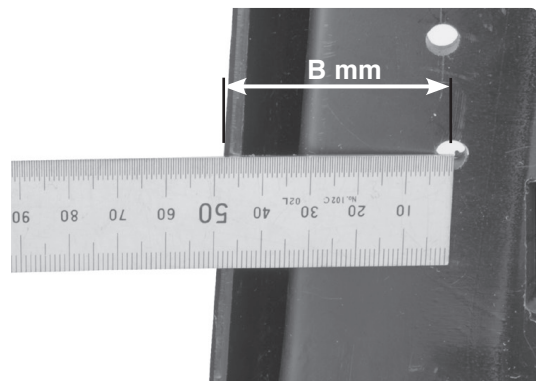


Fig 28. The lower $\varnothing$ 6.5 mm. hole drilled according to the table (B mm.) from back-rest edge.

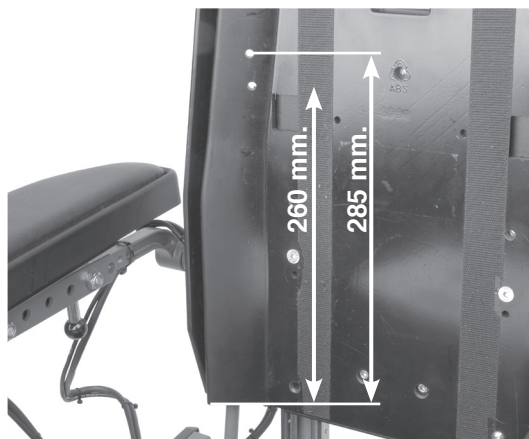


Fig. 29. The position of the holes, measured from the lower edge of the Back Rest.



Fig. 30. The Trunk Support fitted.

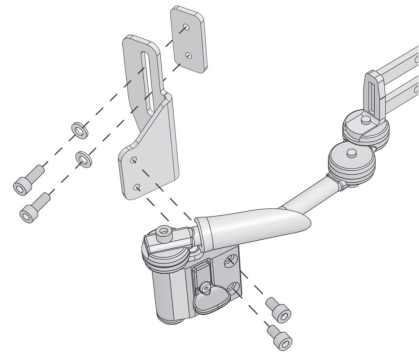


Fig. 26. The Trunk Support is mounted with a separate delivered bracket (Order. no. 1825003).

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 10/18	

Bålstöd

Bålstöd smal rygg

Skall bålstödet monteras på en sits med smal rygg krävs monteringsatts 103425-99-0. Det monteringsförfarandet visas på sidan 15 i denna anvisning.

Förteckning över de detaljer som skall finnas i satsen

Medföljer alltid:

2st Fästen, höger respektive vänster.

Beroende av vilket utförande som valts ingår:

2st Kuddar, A.
 2st Klädselar till kudde A.
 2st Kuddar, E.
 2st Klädselar till kudde E.
 2st Kuddar, F.
 2st Klädselar till kudde F.

Läs noga igenom anvisningen *innan* montering påbörjas



Bild 1. Kudde A. Satsen med beställningsnummer 103080-99-0 innehåller kudde och fäste, bild 6. Beställningsnummer 103050-99-0 innehåller även klädsel/överdrag.



Bild 2. Kudde E. Satsen med beställningsnummer 103084-99-0 innehåller kudde och fäste, bild 6. Beställningsnummer 103062-99-0 innehåller även klädsel/överdrag.



Bild 3. Kudde F. Satsen med beställningsnummer 103082-99-0 innehåller kudde och fäste, bild 6. Beställningsnummer 103056-99-0 innehåller även klädsel/överdrag.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 11/18	

Monteringsdetaljer

Bålstödet kan monteras i flera olika höjdlägen. Den del av fästet som monteras på ryggstödet har glidskåror som möjliggör justering i höjddled. Om detta är otillräckligt kan gafflarna, på vilka kuddarna monteras, vändas genom att den yttre leden skruvas loss och monteras från motsatta sidan av fästets arm.

Hög respektive låg montering, se bilderna 4 och 5, möjliggörs genom att led/låsdelen, bild 6, monteras loss och skiftas mellan höger och vänster fäste. Därefter vänds det 180° och monteras.

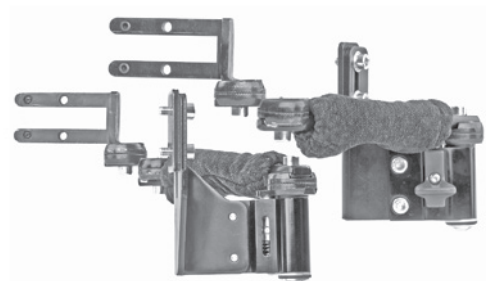


Bild 4. Bålstödsfästen, högmonterade.

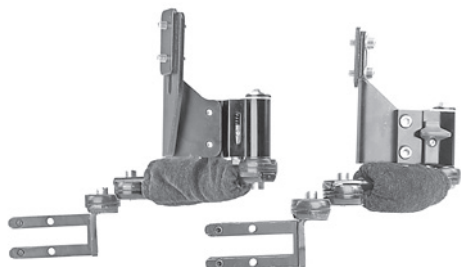


Bild 5. Bålstödsfästen, lågmonterade.

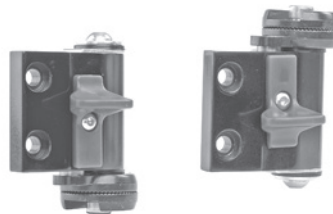


Bild 6. Genom att byta sida på led/låsdelen och därefter vända det 180°, möjliggörs högt alternativt lågt monteringsläge.

Hopmontering av kudde och bålstödsfäste

Tillvägagångssättet vid monteringen är det samma oberoende av vilket kuddalternativ som valts.

Kudden identifieras med hjälp av den bokstav som finns ingjuten på den. Bild 8.

I monteringssatsen ingår ett fäste för väster respektive höger sida. Bilderna 4 och 5.

Bålstödsfästet har en låsskruv på vart och ett av gaffelbenen. Se bilderna 4 och 5. Skruva ut de två låsskruvorna.

På någon av kuddarna sitter en skyddande plastplugg i skåorna, den skall tas bort innan kudden monteras.

Skjut in gaffelbenen i skåorna, bild 7. Hur långt in beror på vilket avstånd som önskas i förhållande till ryggstödet. Fixera kudden genom att skruva in de båda låsskruvorna.

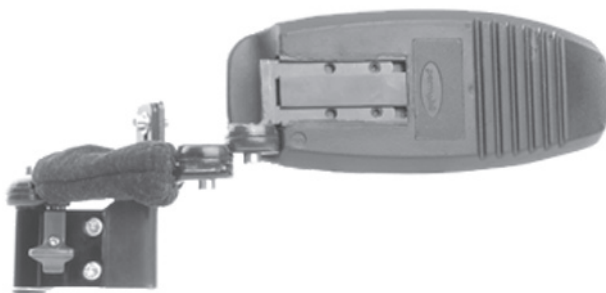


Bild 7. Hopmontering av kudde och fäste. Fästets gafflar skjuts in i kuddens skåror.



Bild 8. Den ingjutna bokstaven för identifiering.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21		Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 12/18

Montering på Corpus

Fästena monteras i de förborrade hålen i ryggstödet, bild 9. Saknas hålen borras de enligt de mått som anges i bild 9. Är sitsen utrustad med glidrygg borras endast två hål enligt bild 10. Hålen borras med en 6,5 mm borrh. Bild 11 visar bålstöden monterade på ryggen.

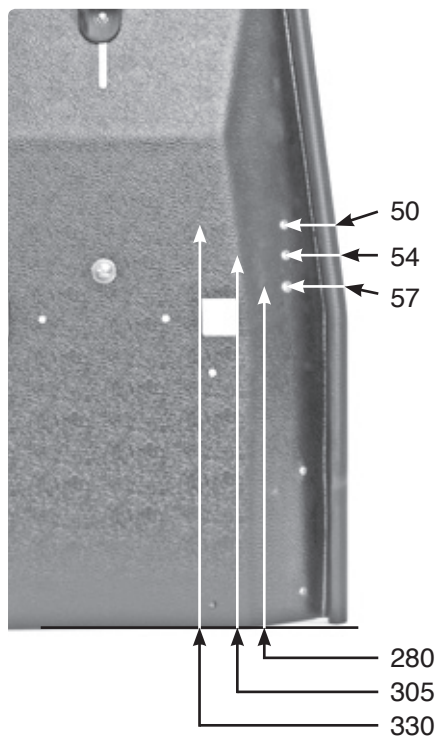


Bild 9. Saknas förborrade hål borras de enligt de angivna måtten. Måtten är angivna i millimeter och utgår från respektive kant.

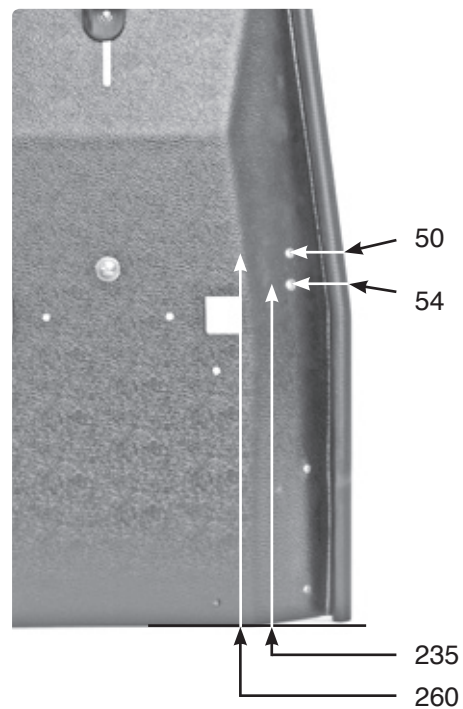


Bild 10. Är stolen utrustad med glidrygg borras hålen enligt ovan angivna mått. Måtten är angivna i millimeter och utgår från respektive kant.



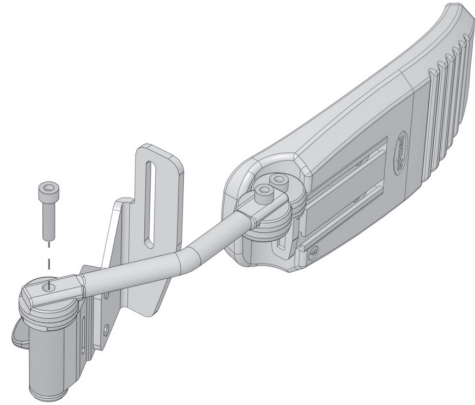
Bild 11. Bålstöd monterade på normalbred rygg.

Assembly Instruction

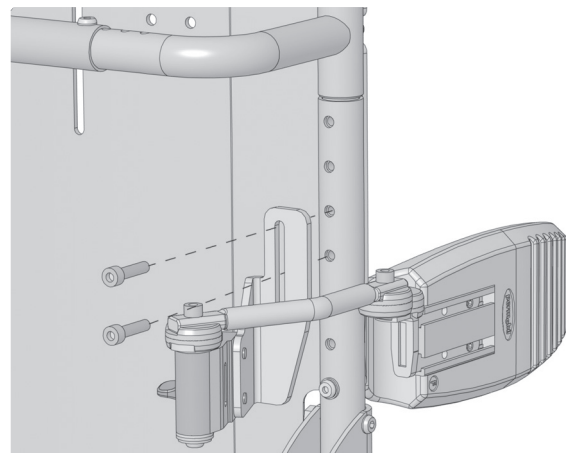
Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 13/18	

Montering på PS Jr & TS/TS Jr.

1. Anpassa bålstödet genom att vända på bålstöds arm, denna sitter monterad med en skruv, montera enligt bild 12.

*Bild 12. Montering av bålstöds arm.*

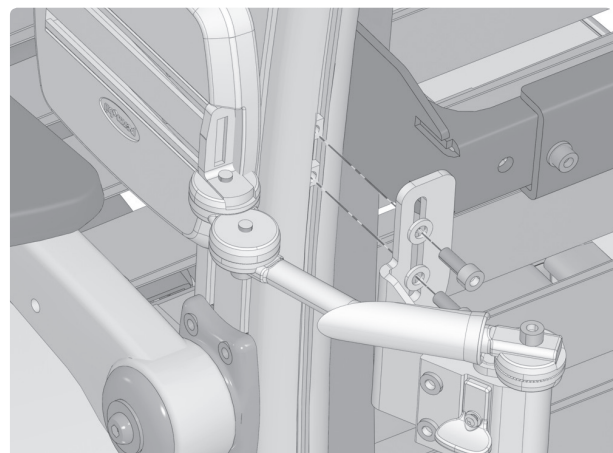
2. **PS Jr:** Montera bålstödet på ryggstödet med hjälp av de medföljande skruvarna (M6x25), se bild 13.

*Bild 13. Montering av bålstöd på PS Jr.*

TS/TS Jr: Demontera fästet som används vid montering på PS Jr. Demontera och återmontera frigöringsknappen på ledens andra sida. Demontera gummiskyddet som sitter på ryggstödsramens undersida och montera muttrarna i ryggstödsramens spår. Se bild 14.

Montera bålstödet på ryggstödet med hjälp av de medföljande skruvarna (M6x16), se bild 14.

Återmontera gummiskyddet på ryggstödsramens undersida.

*Bild 14. Montering av bålstöd på TS/TS Jr.*

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 14/18	

Injustering av tillbehöret

Förutom de inställningar av bålstödet höjdläge, som tidigare berörts, kan även avståndet till ryggstödet justeras och en anpassning till individuella bålmaat göras.

Avståndet till ryggstödet justeras genom att skruvarna som håller kudden lossas. Önskat avstånd ställs in och bålstödet fixeras med skruvarna. Se också bild 7.

Det finns två möjligheter att anpassa stöden till individuella bålmaat. Tre leder gör detta möjligt. Den led som sitter på led/låsdelen, bild 6, lossas och önskat avstånd mellan kuddarna justeras in. Kuddens vinkel mot kroppen justeras med den yttersta leden på bålstödsarmen. Dra fast skruvarna efter justeringen.

Den andra inställningsmöjligheten visas i bild 15. Vid bålstödet infästning av kudden sitter två leder. De möjliggör dels justering av måttet mellan kuddarna, dels avståndet till ryggstödet.



Bild 15. Anpassning av bålstödet till brukarens behov. Justering med hjälp av den bakre leden.



Bild 16. Injustering av bålstödet med hjälp av de yttre lederna.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 15/18	

Bålstöd för Corpus med smalt ryggstöd

Best.nr: 103425-99-0

Förteckning över de detaljer som skall finnas i satsen

- 2 st Fästen, höger respektive vänster.
- 2 st Skruvar M5x12.
- 4 st Skruvar M6x16.
- 2 st Anhåll.

Montering

När bålstöden skall monteras på en sits med smalt ryggstöd krävs ett anpassat fäste, beställningsnummer 103425-99-0.

1. Demontera bålstödets ordinarie fäste, det sitter monterat med två skruvar. Se bild 17.
2. Demontera frigöringsknappen. Se bild 17.

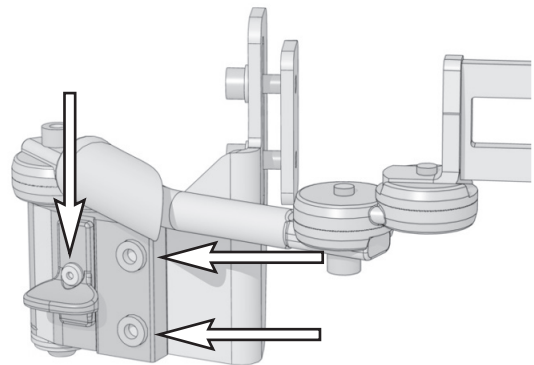


Bild 17. Demontera fästet och frigöringsknappen.

3. Montera bålstödet på det anpassade fästet, montera sedan frigöringsknappen på bålstödets insida. Se bild 18.

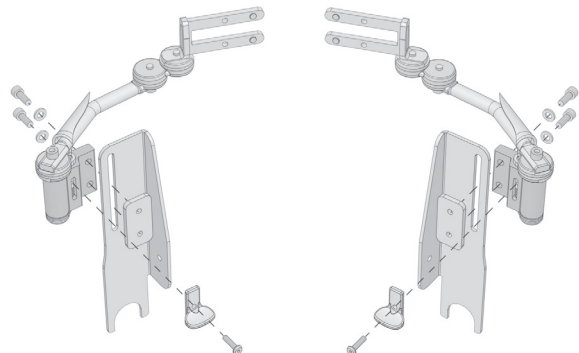


Bild 18. Montering av anpassat fäste samt frigöringsknapp.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 16/18	

4. Demontera ryggstödetts plastkåpa genom att lossa snabblåset och skruva loss de två skruvvreden. Tryck den övre delen av ryggstödet något framåt så att det lossnar från snabblåset och ta bort ryggstödet genom att dra det uppåt. Se bild.

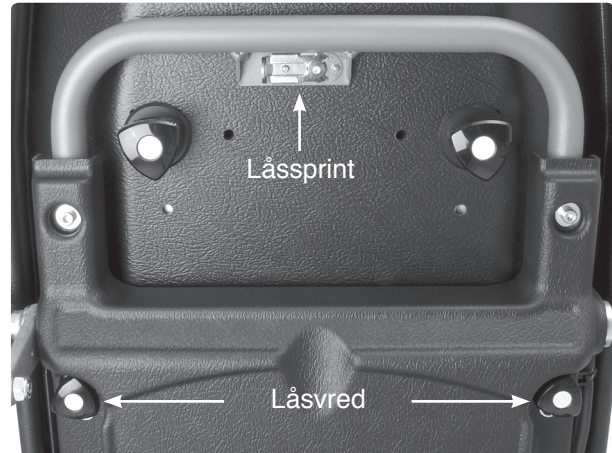


Bild 19. Lossa snabblås och vred.

5. Den halvrunda öppningen på fästets underdel skall gränsa axeln som håller armstöden. Skruva fast fästet i metallbygel som stöder ryggplastkåpan med skruv (M5x12). Se bild.
6. Återmontera plastkåpan. Se bild 19.



Bild 20. Montering av bålstöd.

Inställning

Inställning av tillbehöret sker på samma sätt som beskrivits tidigare i denna anvisning. Se sidan 12.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 17/18	

Bålstöd för VS med smalt ryggstöd*Best.nr: 1825003*

Vid montering på VS med smalt ryggstöd monteras bålstödet med separat levererat fäste (art. nr. 1825003), se bild.

1. Mät ut och markera på framsidan av sitsens ryggstöd vart hålen ska borras. Se bilder nedan.
2. Borra med borrh Ø 6,5mm.
3. Montera bålstödet med det separat levererade fästet på ryggstödet.

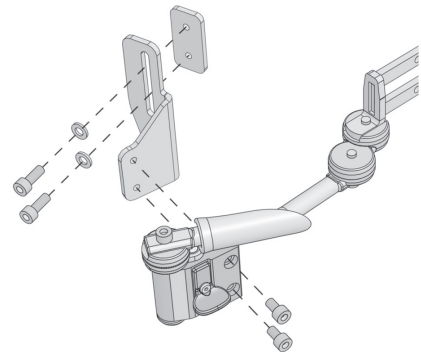


Bild 21. Bålstödet monteras med separat levererat fäste (Art. nr. 1825003)

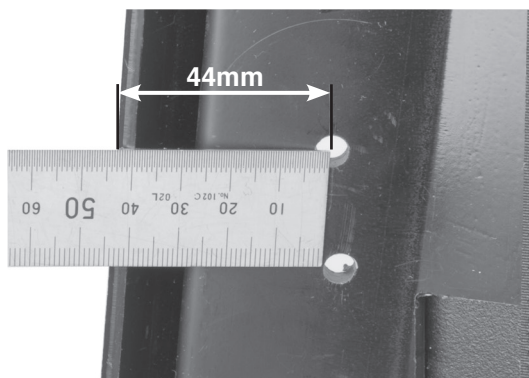


Bild 22. Det övre hålet borras 44mm. från ryggstödet kant. Ø 6,5mm.

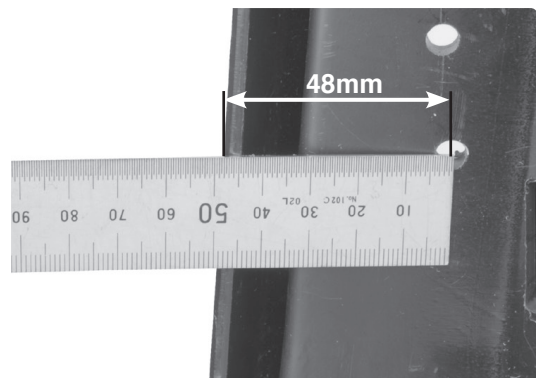


Bild 23. Det nedre hålet borras 48mm. från ryggstödet kant. Ø 6,5mm.

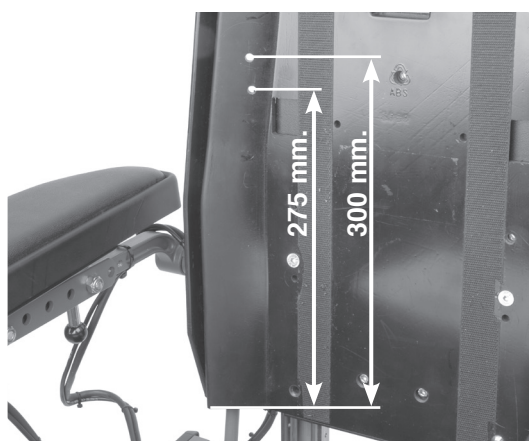


Bild 24. Hålens placering mot ryggstödet underkant.



Bild 25. Bålstödet monterat.

Assembly Instruction

Document No. 232672	Revision C					
Production state SERIES						
Preform Date 2008-01-21	Preform By BTA	Approved Date 9/13/2013	Approved By GHT		Page 18/18	

Bålstöd för VS med extra kort ryggstöd*Best.nr: 1825003*

Vid montering på VS med extra kort ryggstöd monteras bålstödet med separat levererat fäste (art. nr. 1825003), se bild.

1. Mät ut och markera på framsidan av sitsens ryggstöd vart hålen ska borras. Se bilder nedan.
2. Borra med borrh Ø 6,5mm.
3. Montera bålstödet med det separat levererade fästet på ryggstödet.

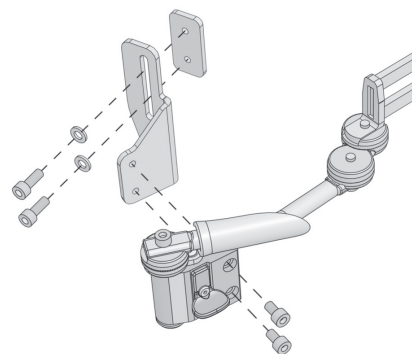


Bild 26. Bålstödet monteras med separat levererat fäste (Art. nr. 1825003)

A och B mått på olika ryggstöds bredder.

Item (bxh)	A (mm)	B (mm)
311819 (346x475)	44	48
321315 (400x475)	48	52
321323 (450x475)	48	52

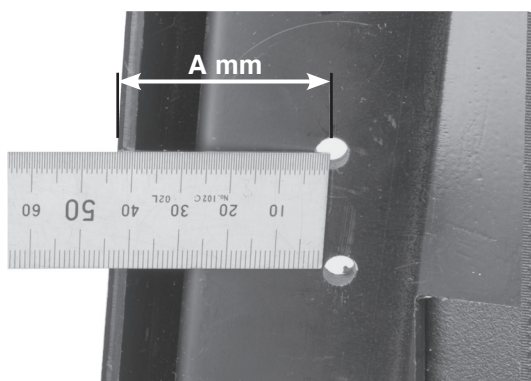


Bild 27. Det övre Ø 6,5mm. hålet borras enligt tabel (A mm.) från ryggstödet kant.

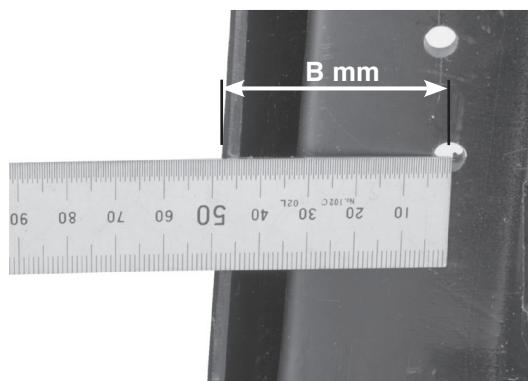


Bild 28. Det nedre Ø 6,5mm. hålet borras enligt tabel (B mm.) från ryggstödet kant.

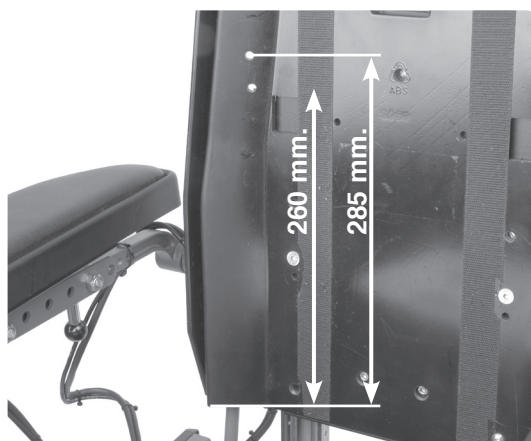


Bild 29. Hålens placering mot ryggstödet underkant.



Bild 30. Bålstödet monterat.